

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

# АКРУС ЭПОКСПРАЙМ

Код продукта: № 11122

**ОПИСАНИЕ:** двухупаковочное, противокоррозионностойкое, покрытие, состоящее из основы-суспензии пигментов и наполнителей в растворе эпоксидной смолы, содержит соединения цинка в своем составе. Покрытие отличается быстрым высыханием, водо- и солестойкостью, обладает фосфатирующим эффектом. Сохраняет защитные свойства на срок не менее 12 месяцев. Возможно проведение сварочных работ по окрашенной АКРУС ЭПОКСПРАЙМ поверхности.

**РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:** для покрытия поверхностей из стали, цветных металлов и сплавов, в том числе оцинкованных изделий, для защиты металла на межоперационный период хранения, а также вместо фосфатирования.

**СЕРТИФИКАЦИЯ:** Российский Морской Регистр Судоходства, Российский Речной Регистр, ГОСТ Р.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	Значение
Внешний вид	матовый, однородная пленка
Цвет	красно-коричневый, серый, возможна колеровка
Объем одного комплекта	15,9 л основа / 4,1 л отвердитель
Время высыхания до степени 3, на отлип, при t° (20±2) °С	не менее 5 минут
Теоретический расход	10,80-13,50 м <sup>2</sup> /литр
Рекомендуемая толщина одного сухого слоя	20-25 мкм
Температура эксплуатации	от -60° до +80°
Рекомендуемое кол-во слоев	1

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:** поверхность должна быть очищена от окалины, ржавчины, солей, масел, влаги и прочих загрязнений. При новом строительстве рекомендуется абразивоструйная очистка до степени Sa 2½ (ISO 8501-1:2007).

**ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:** в соответствии с окрасочной спецификацией.

### ТЕМПЕРАТУРА НАНЕСЕНИЯ:

АКРУС ЭПОКСПРАЙМ рекомендуется наносить в интервале температур от +5°C до +40°, при относительной влажности окружающего воздуха не более 80 %.

### ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ ГОТОВОГО К УПОТРЕБЛЕНИЮ МАТЕРИАЛА:

Температура	+5°C	+20°C	+30°C
Жизнеспособность, не менее	72 ч	48 ч	24 ч

**РАЗБАВИТЕЛЬ:** для покрытий АКРУС ЭПОКСПРАЙМ, готовый материал не нуждается в разбавлении. Применяется для очистки инструментов.

**СРОК ХРАНЕНИЯ:** 12 месяца с даты изготовления

**СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ:** установка автоматического нанесения краски (рекомендуется предварительный нагрев окрашиваемой поверхности до +35°C), также возможно безвоздушное и пневматическое распыление.

**МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:** материал огнеопасен! Средства тушения: песок, кошма, вода, огнетушители пенные марок и углекислотные марок. Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения! При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.

**ХРАНЕНИЕ:** хранить материал, следуя предупредительным надписям на этикетке, в помещении, исключив попадание на него прямых солнечных лучей при температуре окружающего воздуха от минус -20 °C до +30 °C. Основу и отвердитель хранить только в закрытой таре, полностью исключив возможность попадания в них влаги.

Вышеприведенная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления или размещения на сайте.

По согласованию с производителем или с техническим инспектором производителя возможны иные режимы нанесения.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ И ВЛАДЕЛЕЦ ТОРГОВОЙ МАРКИ АКРУС®:**

ООО «Антикоррозийные защитные покрытия»

Адрес: 117420, город Москва, ул. Наметкина, дом 10Б, стр. 1, этаж 3

Телефон: +7 (495) 363-56-69

e-mail: info@akrus-akz.ru