



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ  
«РЕГИСТР ПОЖТЕСТ»



**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

**№ ССП-РУ.ПБ34.Н.00220**

(номер сертификата соответствия)

**ЗАЯВИТЕЛЬ**

Общество с ограниченной ответственностью «Антикоррозионные защитные покрытия».  
Адрес: Россия, 117420, г. Москва, ул. Наметкина, д. 10-Б, стр. 1, этаж 3.  
ОГРН: 1067746276333. Телефон: +7 (495) 363-56-69. E-mail: info@akrus-akz.ru.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

Общество с ограниченной ответственностью «Антикоррозионные защитные покрытия».  
Адрес: Россия, 117420, г. Москва, ул. Наметкина, д. 10-Б, стр. 1, этаж 3. Адрес производства:  
Россия, 142113, Московская область, Подольский район, д. Большое Толбино, ул. Промышлен-  
ная, д. 6. ОГРН: 1067746276333. Телефон: +7 (495) 363-56-69. E-mail: info@akrus-akz.ru.

**ОРГАН ПО  
СЕРТИФИКАЦИИ**

Общество с ограниченной ответственностью «НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР «ПОЖ-АУДИТ»».  
Адрес: 109428, Россия, г. Москва, Рязанский проспект, д.10, стр.2, тел./факс: +7 (495) 740-43-62 (61),  
e-mail: info@pozhaudit.ru. Почтовый адрес: 109456, г. Москва, а/я 4. ОГРН: 5087746009489. Аттестат  
аккредитации № ТРПБ.RU.ПБ34, внесен в реестр аккредитованных лиц 14.05.2015 г. Федеральной  
службой по аккредитации, уполномочен Некоммерческим партнерством «Национальная академия  
наук пожарной безопасности» НАНПБ.

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО  
ПРОДУКЦИЯ**

код ОКП 034 (ОКПД2): 20.30.22.110

Огнезащитное покрытие «Акрус-огнестоп-М-0145» марки Р (Э) для металлических конструкций, выпускаемое по ТУ 2316-003-93475776-2007, с изм.2, обеспечивает огнезащитную эффективность в соответствии с Приложением РП № 0000709. Серийный выпуск.

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**

п. 4.11 ГОСТ Р 53295-2009 «Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности» (с изменением № 1).

**ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ, ДОКУМЕНТЫ,  
ПОСЛУЖИВШИЕ ОСНОВАНИЕМ ДЛЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ**

Протоколы испытаний: № Д-14/09-2017, № Д-15/09-2017 от 28.09.2017 г. ИЦ ООО «НТЦ «ПОЖ-АУДИТ», аттестат аккредитации № ТРПБ.RU.ИН24, внесен в реестр аккредитованных лиц 15.05.2015 г. Федеральной службой по аккредитации, уполномочен НП НАНПБ. Акт о результатах анализа состояния производства № 066Д/ОС-17 от 28.08.2017 г. ОС ООО «НТЦ «ПОЖ-АУДИТ», аттестат аккредитации № ТРПБ.RU.ПБ34, внесен в реестр аккредитованных лиц 14.05.2015 г. Федеральной службой по аккредитации. Схема сертификации 4с.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ**

с 09.10.2017 г. по 08.10.2022 г.



Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

подпись

Д.А. Тарунтаев  
инициалы, фамилия

Эксперт (эксперты)

подпись

Д.В. Борисов  
инициалы, фамилия

РП № 0003268



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ  
«РЕГИСТР ПОЖТЕСТ»



**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №**  
**№ ССРП-RU.ПБ34.Н.00220**

**Огнезащитное покрытие «Акрус-огнестоп-М-0145» марки Р (Э) для металлических конструкций, выпускаемое по ТУ 2316-003-93475776-2007, с изм.2.**

Огнезащитное покрытие в следующем составе:

- грунт «Акрус-эпокс С» (ТУ 2312-001-93475776-2006, с изм.5) с толщиной сухого слоя не менее 0,10 мм;
- огнезащитный материал «Акрус-огнестоп-М-0145» марки Р (Э) (ТУ 2316-003-93475776-2007, с изм.2) толщиной сухого слоя не менее 7,50 мм (расход состава, установленный изготовителем – не менее 8,48 кг/м<sup>2</sup> без учета потерь);
- эмаль «Акрус-полиур» (ТУ 2312-002-93475776-2006, с изм.6) толщиной сухого слоя не менее 0,06 мм,

при испытании на стальной колонне двутаврового сечения с приведенной толщиной металла не менее 5,8 мм, обеспечивает время достижения критической температуры 500 °С на образце, не менее 120 минут.

Огнезащитное покрытие в следующем составе:

- грунт «Акрус-эпокс С» (ТУ 2312-001-93475776-2006, с изм.5) с толщиной сухого слоя не менее 0,10 мм;
- огнезащитный материал «Акрус-огнестоп-М-0145» марки Р (Э) (ТУ 2316-003-93475776-2007, с изм.2) толщиной сухого слоя не менее 6,0 мм (расход состава, установленный изготовителем – не менее 6,8 кг/м<sup>2</sup>, без учета потерь);
- эмаль «Акрус-полиур» (ТУ 2312-002-93475776-2006, с изм.6) толщиной сухого слоя, не менее 0,06 мм,

при испытании на стальной колонне двутаврового сечения с приведенной толщиной металла не менее 10,0 мм, обеспечивает время достижения критической температуры 500 °С на образце, не менее 120 минут.



Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

*Мару*  
подпись  
*Борисов*  
подпись

**Д.А. Гарунтаев**  
инициалы, фамилия

**Д.В. Борисов**  
инициалы, фамилия

ПП № 0000709