



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ  
«РЕГИСТР ПОЖТЕСТ»



**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ССРП-RU.ПБ34.Н.00118

**ЗАЯВИТЕЛЬ**

(наименование и местонахождение заявителя)

Общество с ограниченной ответственностью «Антикоррозийные защитные покрытия». Адрес: Россия, 117420, г. Москва, ул. Наметкина, д.10-Б, стр.1, этаж 3. ОГРН 1067746276333. Телефон: +7 (495) 363-56-69. E-mail: info@akrus-akz.ru.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

(наименование и местонахождение изготовителя продукции)

Общество с ограниченной ответственностью «Антикоррозийные защитные покрытия». Адрес: Россия, 117420, г. Москва, ул. Наметкина, д.10-Б, стр.1, этаж 3. ОГРН 1067746276333. Телефон: +7 (495) 363-56-69. E-mail: info@akrus-akz.ru.

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**

(наименование и местонахождение органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия)

Общество с ограниченной ответственностью «НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР «ПОЖ-АУДИТ». Адрес: 109428, г. Москва, Рязанский проспект, дом 10, стр.2, тел. (+7 495) 740-43-61, 740-43-62. E-mail: info@pozhaudit.ru. ОГРН: 5087746009489. Аттестат аккредитации № ТРПБ.RU.ПБ34, внесён в реестр аккредитованных лиц 14.05.2015 г. Федеральной службой по аккредитации. Уполномочен Некоммерческим партнёрством Национальная академия наук пожарной безопасности (НАНПБ).

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ**

(информация о сертифицированной продукции, позволяющая провести идентификацию)

Огнезащитное покрытие «Акрус-огнестоп-М-0145» марки Р (Э) для металлических конструкций, выпускаемое по ТУ 2316-003-93475776-2007 с изм. 1, обеспечивает время достижения критической температуры 500 °С на образце не менее 120 минут, смотри Приложение код ОК 005 (ОКП) 23 1600

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

(наименование национальных стандартов, стандартов организаций, сводов правил, условий договоров на соответствие требованиям которых проводилась сертификация)

СТО 002-87680265-2016 «Программа и методика испытаний. Средства огнезащиты. Метод определения огнезащитной эффективности в условиях углеводородного горения. код ТН ВЭД ТС

**ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ**

Протокол испытаний № Д-6/07-2016 от 11.07.2016 г. ИЦ ООО «НТЦ «ПОЖ-АУДИТ», аттестат аккредитации № ТРПБ.RU.ИН24 внесен в реестр аккредитованных лиц 15.05.2015 г. Федеральной службой по аккредитации, уполномочен НП НАНПБ. Акт о результатах анализа состояния производства № 031Д/ОС-16 от 23.06.2016 г. ОС ООО «НТЦ «ПОЖ-АУДИТ», аттестат аккредитации № ТРПБ.RU.ПБ34 внесен в реестр аккредитованных лиц 14.05.2015 г. Федеральной службой по аккредитации, уполномочен НП НАНПБ. Схема сертификации 4с.

**ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ**

(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательств соответствия продукции)

Технические условия 2316-003-93475776-2007 с изм. 1, эксплуатационная документация.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 12.07.2016 по 11.07.2021



Руководитель  
(заместитель руководителя  
органа по сертификации)  
(подпись, инициалы, фамилия)

Д.А. Тарунтаев

Эксперт (эксперты)  
(подпись, инициалы, фамилия)

Д.В. Борисов  
РП № 0003025

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ  
«РЕГИСТР ПОЖТЕСТ»



**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №**  
**№ ССРП-RU.ПБ34.Н.00118**

Огнезащитное покрытие в следующем составе:

- грунт «Акрус-эпокс С» (ТУ 2312-001-93475776-2006) толщиной сухого слоя не менее 0,10 мм;
- огнезащитный материал «Акрус-огнестоп-М-0145» марки Р (Э) (ТУ 2316-003-93475776-2007 с изм.1) толщиной сухого слоя не менее 9,0 мм (расход материала, установленный изготовителем не менее 11,0 кг/м<sup>2</sup> без учета потерь);
- армирующая стеклосетка марки ССАФП (ТУ 2296-036-00204949-97) размером ячейки 5x5 мм, поверхностной плотностью не менее 70 г/м<sup>2</sup> (размещение – в соответствии с Инструкцией по нанесению огнезащитного терморасширяющегося материала «Акрус-огнестоп-М-0145» марки Р (Э));
- покрывной материал «Акрус-полиур» (ТУ 2312-002-93475776-2006) толщиной сухого слоя не менее 0,06 мм

нанесенное на колонну двутаврового сечения 100Б2 по ГОСТ 26020-83 с приведенной толщиной металла 10,1 мм, обеспечивает время достижения критической температуры 500 °С на образце в течение не менее 120 минут в режиме углеводородного горения в соответствии с СТО 002-87680265-2016 «Программа и методика испытаний. Средства огнезащиты. Метод определения огнезащитной эффективности в условиях углеводородного горения».



Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

  
подпись

  
подпись

Д.А. Тарунтаев  
инициалы, фамилия

Эксперт (эксперты)

Д.В. Борисов  
инициалы, фамилия

РП № 0000620