

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

АКРУС ЭПОКС С (АІ)

Код продукта: № 11124

ОПИСАНИЕ: двухупаковочное, противокоррозионностойкое, высокопрочное, химстойкое грунтовочное покрытие, состоит из основы – суспензии пигментов и наполнителей в растворе эпоксидных смол в органических растворителях, и соответствующего отвердителя.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ: во время нового строительства судов и ремонта всех стальных наружных и внутренних поверхностей судов (подводного борта, пояса переменных ватерлиний, надводного борта, палубы, надстроек, а также иных конструкций, эксплуатируемых в сложных атмосферных условиях, морской и пресной воде). Предназначено для покрытия поверхностей из стали, цветных металлов и сплавов, в том числе оцинкованных изделий, для защиты металла на межоперационный период хранения, а также вместо фосфатирования. Применяется в качестве связующего слоя в системах со всеми противобрастающими покрытиями.

СЕРТИФИКАЦИЯ: Российский Морской Регистр Судоходства, Российский Речной Регистр, ГОСТ Р.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	Значение
Внешний вид	матовый, однородная пленка
Цвет	желтый
Объем одного комплекта	15,2 л основа / 4,8 л отвердитель
Время высыхания до степени 3, на отлип, при t° (20±2) °С	не более 6 часов
Сухой остаток	до 45%
Теоретический расход	5,63-9,00 м ² /литр
Рекомендуемая толщина одного сухого слоя	50-80 мкм
Температура эксплуатации	от -60° до +80° С
Рекомендуемое кол-во слоев	1

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: поверхность должна быть очищена от окалины, ржавчины, солей, масел, влаги и прочих загрязнений. При новом строительстве необходима абразивоструйная очистка до Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Во время ремонта необходимо удалить масла, жиры и другие загрязнения, удалить соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением, провести очистку посредством абразивоструйной обработки минимально до степени подготовки поверхности Sa 2 или очистку поврежденных участков механическим способом до степени подготовки поверхности St 3 (ISO 8501-1:2007), рекомендуется до степени подготовки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Чем лучше подготовлена поверхность, тем дольше прослужит система покрытий. При использовании покрытия в качестве связующего слоя, необходимо удалить все загрязнения, соли. Поверхность должна быть сухая и чистая.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ: АКРУС ЭПОКС С (АІ), АКРУС-042М, АКРУС ПОЛИУР, АКРУС АКРИЛ или в соответствии с окрасочной спецификацией.

ТЕМПЕРАТУРА И ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ:

АКРУС ЭПОКС С (АI) рекомендуется наносить в интервале температур от +5°C до +40°C при относительной влажности окружающего воздуха не более 80 %.

Температура	0 °C	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C	
Время полного отверждения	10 суток	9 суток	8 суток	7 суток	4 суток	
Степень высыхания	на отлип	10 ч	7 ч	6 ч	5 ч	3 ч
	след. слой	12 ч	8 ч	7 ч	6 ч	4 ч

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ ГОТОВОГО К УПОТРЕБЛЕНИЮ МАТЕРИАЛА: при температуре (20±2)°C - не менее 12 часов.

РАЗБАВИТЕЛЬ: для покрытий АКРУС ЭПОКС С (АI), готовый материал не нуждается в разбавлении, допускается добавление не более 10% фирменного разбавителя. Применяется для очистки инструментов.

СРОК ХРАНЕНИЯ: 24 месяца с даты изготовления

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ: безвоздушное, пневматическое распыление, кисть, валик

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ: материал огнеопасен! Средства тушения: песок, кошма, вода, огнетушители пенные марок и углекислотные марок. Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения! При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.

ХРАНЕНИЕ: хранить материал, следуя предупредительным надписям на этикетке, в помещении, исключив попадание на него прямых солнечных лучей при температуре окружающего воздуха от минус -40 °C до +40 °C. Основу и отвердитель хранить только в закрытой таре, полностью исключив возможность попадания в них влаги.

Вышеприведенная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления или размещения на сайте.

По согласованию с производителем или с техническим инспектором производителя возможны иные режимы нанесения.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ И ВЛАДЕЛЕЦ ТОРГОВОЙ МАРКИ АКРУС®:

ООО «Антикоррозийные защитные покрытия»

Адрес: 117420, город Москва, ул. Наметкина, дом 10Б, стр. 1, этаж 3

Телефон: +7 (495) 363-56-69

e-mail: info@akrus-akz.ru