

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

АКРУС ПРАЙМ и АКРУС ЛОНГ

Коды продуктов: № 11118 / № 11119

ОПИСАНИЕ: двухупаковочная система покрытий, состоящая из одного слоя грунта АКРУС ПРАЙМ и одного слоя эмали АКРУС ЛОНГ. Система покрытий представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в эпоксидных смолах. Отвердитель у грунта и у эмали аминного типа. При толщине сухой пленки в 320 мкм, система покрытий сохраняет защитные свойства в течение не менее 15 лет.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ: во время нового строительства и ремонта балластных цистерн судна, а также для противокоррозионной защиты поверхностей емкостей, эксплуатируемых в условиях воздействия нефти, нефтепродуктов, минерализованной воды, водонефтяной эмульсии и других агрессивных средах. Система покрытий позволяет длительно сохранять кондицию контактирующих с ней топлив: бензинов, керосинов, дизельных топлив и др.

СЕРТИФИКАЦИЯ: Российский Морской Регистр Судоходства, Российский Речной Регистр, ГОСТ Р.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	Значение
Внешний вид	полуглянцевый, однородная пленка
Цвет	грунт – зеленый, эмаль – салатовая; возможна колеровка
Объем одного комплекта	14,8 л основа / 5,2 л отвердитель (у грунта и у эмали)
Время высыхания до степени 3, на отлип, при t° (20±2) °С	не менее 6 часов
Теоретический расход	5,63 м ² /литр
Рекомендуемая толщина одного сухого слоя	160 мкм
Температура эксплуатации	от -60° до +80°, кратковременно до +120° С
Рекомендуемое кол-во слоев	2

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: поверхность должна быть очищена от окалины, ржавчины, солей, масел, влаги и прочих загрязнений. При новом строительстве необходима абразивоструйная очистка до Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Для временной защиты при необходимости можно использовать межоперационный грунт АКРУС ЭПОКСПРАЙМ. Перед окончательным окрашиванием требуется удалить поврежденный межоперационный грунт и загрязнения. Во время ремонта необходимо удалить масла, жиры и другие загрязнения, удалить соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением, провести очистку посредством абразивоструйной обработки минимально до степени подготовки поверхности Sa 2 или очистку поврежденных участков механическим способом до степени подготовки поверхности St 3 (ISO 8501-1:2007), рекомендуется подготовка поверхности до степени Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Чем лучше подготовлена поверхность, тем дольше прослужит система покрытий.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ: в соответствии с окрасочной спецификацией.

ТЕМПЕРАТУРА НАНЕСЕНИЯ:

Систему покрытий АКРУС ПРАЙМ и АКРУС ЛОНГ рекомендуется наносить в интервале температур от +5°С до +40°С, при относительной влажности окружающего воздуха не более 80 %.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ ГОТОВОГО К УПОТРЕБЛЕНИЮ МАТЕРИАЛА:

Температура	+5°C	+20°C	+30°C
Жизнеспособность, не менее	3 ч	1,5 ч	1 ч

РАЗБАВИТЕЛЬ: для покрытий АКРУС ПРАЙМ и АКРУС ЛОНГ, готовый материал не нуждается в разбавлении, допускается добавление от 5% до 15% фирменного разбавителя. Применяется для очистки инструментов.

СРОК ХРАНЕНИЯ: 24 месяца с даты изготовления

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ: безвоздушное, пневматическое распыление, кисть, валик

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ: материал огнеопасен! Средства тушения: песок, кошма, вода, огнетушители пенные марок и углекислотные марок. Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения! При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.

ХРАНЕНИЕ: хранить материал, следуя предупредительным надписям на этикетке, в помещении, исключив попадание на него прямых солнечных лучей при температуре окружающего воздуха от минус -40 °С до +40 °С. Основу и отвердитель хранить только в закрытой таре, полностью исключив возможность попадания в них влаги.

Вышеприведенная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления или размещения на сайте.

По согласованию с производителем или с техническим инспектором производителя возможны иные режимы нанесения.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ И ВЛАДЕЛЕЦ ТОРГОВОЙ МАРКИ АКРУС®:

ООО «Антикоррозийные защитные покрытия»

Адрес: 117420, город Москва, ул. Наметкина, дом 10Б, стр. 1, этаж 3

Телефон: +7 (495) 363-56-69

e-mail: info@akrus-akz.ru