

ТУ 2312-001-93475776-2006
Техническая спецификация
Грунт «АКРУС® ЭПОКС С» (АI)



ООО «АНТИКОРРОЗИОННЫЕ ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ»
+7 (495) 363 5669 // www.akrus-akz.ru // www.akrus.pф

ТИП

Двухкомпонентный материал на основе эпоксидных смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Модифицированная грунтовка применяется в системах антикоррозионных покрытий, на изделия из стали, магниевых и титановых сплавов, эксплуатирующихся в различных климатических условиях.

ОПИСАНИЕ

Грунтовка представляет собой двухупаковочную систему, состоящую из основы (суспензия пигментов и наполнителей в растворе эпоксидной смолы) и отвердителя. Грунтовка отличается водостойкостью, стойкостью к маслам и бензинам.

СЕРТИФИКАЦИЯ

- Сертификат соответствия в системе ГОСТ РФ;
- Свидетельство о государственной регистрации Таможенного союза Республики Беларусь, Республики Казахстан, Российской Федерации и Кыргызской Республики;

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.
- 2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.

■ Внешний вид	матовое, ровная однородная пленка
■ Цвет	желтый, оттенок не нормируется
■ Время высыхания до ст.3. при t (20±2)°C	не более 6 часов
■ Доля нелетучих веществ: - по массе - по объему	64 ÷ 70 % 39 ÷ 43 %
■ Удельный вес	1,3 кг/л
■ Теоретический расход на один слой	160 ÷ 225 г/м ²
■ Рекомендуемая толщина слоя / кол-во слоев	50 – 70 мкм / 1 – 2
■ Температура окружающей среды при нанесении	+5° до +40° C
■ Температура эксплуатации	-60°C до +85° C



ТУ 2312-001-93475776-2006
Техническая спецификация
Грунт «АКРУС® ЭПОКС С» (АI)



ООО «АНТИКОРРОЗИЙНЫЕ ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ»
+7 (495) 363 5669 // www.akrus-akz.ru // www.akrus.pf

РАЗБАВИТЕЛЬ

Разбавитель для «АКРУС® ЭПОКС С (АI)».

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворители: 646, Р-4, разбавитель «АКРУС®» для наружного покрытия.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре (20±2)°С – не менее 24 часов.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: основа и отвердитель – 12 месяцев со дня изготовления.

СПОСОБЫ И УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Для приготовления грунтовки отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, и тщательно перемешать. После перемешивания и выдержки в течение 15 – 20 минут грунт готов к нанесению. Наносят на обезжиренную высушенную металлическую поверхность со степенью подготовки Sa 2,5 по ISO 8501-1 безвоздушным распылением (на площади менее 1 м² - кистью) в интервале температур от 5° до 40°С при относительной влажности окружающего воздуха не более 80%. Температура стальной поверхности должна быть всегда выше точки росы минимум на 3°С.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.

При попадании материала на кожу немедленно промыть её теплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.

Хранить материал, следуя предупредительным надписям на этикетке, в помещении, исключив попадание, на него прямых солнечных лучей при температуре окружающего воздуха от -20° до +30°С.

Основу и отвердитель хранить только в закрытой таре, полностью исключив возможность попадания в них влаги.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Антикоррозионные защитные покрытия»

Юридический адрес: 117420, г. Москва, ул. Намёткина, дом 10Б, стр.1, этаж 3.

Телефон: +7(495)363-56-69

E-mail: info@akrus-akz.ru

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменить указанные выше сведения без дополнительного уведомления.

