

**ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ****АКРУС ЭПОЦИНК**

Код продукта: № 11123

**ОПИСАНИЕ:** двухупаковочное, цинконаполненное, противокоррозионностойкое покрытие на основе эпоксидных смол. Благодаря протекторному механизму защиты, грунт обеспечивает долговечность, защиту от коррозии и водостойкость системы лакокрасочных покрытий. Имеет высокий сухой остаток. Перекрывается эпоксидными и полиуретановыми покрытиями АКРУС.

**РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:** для протекторной защиты корпуса судна в схемах лакокрасочных покрытий.

**СЕРТИФИКАЦИЯ:** Российский Морской Регистр Судоходства, Российский Речной Регистр, ГОСТ Р.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Параметр	Значение
Внешний вид	матовый, шероховатый, однородная пленка
Цвет	серый
Объем одного комплекта	8,3 л основа / 1,7 л отвердитель
Время высыхания до степени 3, на отлип, при t° (20±2) °С	не более 4 часов
Теоретический расход	9,29-10,83 м <sup>2</sup> /литр
Рекомендуемая толщина одного сухого слоя	60-70 мкм
Температура эксплуатации	от -60° до +80°
Рекомендуемое кол-во слоев	1-2

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:** поверхность должна быть очищена от окалины, ржавчины, солей, масел, влаги и прочих загрязнений. При новом строительстве необходима абразивоструйная очистка до Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Для временной защиты при необходимости можно использовать межоперационный грунт АКРУС ЭПОКСПРАЙМ. Перед окончательным окрашиванием требуется удалить поврежденный межоперационный грунт и загрязнения. Во время ремонта необходимо удалить масла, жиры и другие загрязнения, удалить соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением, провести очистку посредством абразивоструйной обработки минимально до степени подготовки поверхности Sa 2 или очистку поврежденных участков механическим способом до степени подготовки поверхности St 3 (ISO 8501-1:2007), рекомендуется подготовка поверхности до степени Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Чем лучше подготовлена поверхность, тем дольше прослужит система покрытий.

**ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:** АКРУС ЭПОКС С, АКРУС ЭПОКС С (Al), АКРУС ПОЛИУР, в соответствии с окрасочной спецификацией.

**ТЕМПЕРАТУРА НАНЕСЕНИЯ:**

АКРУС ЭПОЦИНК рекомендуется наносить в интервале температур от -5°С до +30°, при относительной влажности окружающего воздуха не более 80 %.

**ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ ГОТОВОГО К УПОТРЕБЛЕНИЮ МАТЕРИАЛА:**

Температура	+5°C	+20°C	+30°C
Жизнеспособность, не менее	24 ч	8 ч	6 ч

**РАЗБАВИТЕЛЬ:** для покрытий АКРУС ЭПОЦИНК, готовый материал не нуждается в разбавлении, допускается добавление не более 10% фирменного разбавителя. Применяется для очистки инструментов.

**СРОК ХРАНЕНИЯ:** 24 месяца с даты изготовления

**СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ:** безвоздушное, пневматическое распыление, кисть, валик; в процессе работы грунт необходимо периодически перемешивать, во избежание осаждения цинкового порошка. В случае применения АКРУС ЭПОЦИНК для окраски металла, предназначенного под электросварку, толщина сухой пленки в местах сварного шва не должна превышать 20 мкм.

**МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:** материал огнеопасен! Средства тушения: песок, кошма, вода, огнетушители пенные марок и углекислотные марок. Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения! При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.

**ХРАНЕНИЕ:** хранить материал, следуя предупредительным надписям на этикетке, в помещении, исключив попадание на него прямых солнечных лучей при температуре окружающего воздуха от минус -40 °С до +40 °С. Основу и отвердитель хранить только в закрытой таре, полностью исключив возможность попадания в них влаги.

Вышеприведенная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления или размещения на сайте.

По согласованию с производителем или с техническим инспектором производителя возможны иные режимы нанесения.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ И ВЛАДЕЛЕЦ ТОРГОВОЙ МАРКИ АКРУС®:**

ООО «Антикоррозионные защитные покрытия»

Адрес: 117420, город Москва, ул. Наметкина, дом 10Б, стр. 1, этаж 3

Телефон: +7 (495) 363-56-69

e-mail: info@akrus-akz.ru