

AKRUS® МАСТИК техническая спецификация. ТУ 20.30.22-053-93475776-2019

Код продукта: № 11113

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Двухкомпонентная эпоксидная шпатлевка.							
НАЗНАЧЕНИЕ	Применяется для создания «анодных щитов» и выравнивания дефектов сборки конструкций, а также поверхностей корпуса, подвергшихся питинговой коррозии. Применяется в судостроении, капитальном и текущем ремонте, а также экипажами судов в эксплуатации для ремонта палуб на судах и буровых платформах							
ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРОДУКТУ	Цвет	Серый						
	Внешний вид/глянец	матовая						
	Сухой остаток	100% (ISO 3233:1998)						
	Плотность	0,69 ± 2% кг/л						
	Соотношение при смешивании	1.00 часть объема Компонента А на 1 часть объема Компонента В						
	Типовая толщина пленки	6000 мкм сухой пленки (6000 мкм мокрой пленки) при использовании в качестве анодных экранов. Может быть нанесен как шпатлевка толщиной до 25000 мкм						
	Теоретический расход	0,17 м ² /л при толщине сухой пленки 6000 мкм. При определении практической кроющей способности необходимо учитывать соответствующие потери.						
	Метод нанесения	Мастерок / шпатель						
	Температура закипания	Часть А - 65°C; Часть В - 62°C; смешанный продукт - 62°C						
	Индукционный период	Не требуется						
Информация по высыханию	5°C	10°C	23°C	35°C				
Высыхание на отлип [ISO 9117/3:2010]	10 ч.	9 ч.	6 ч.	2 ч.				
Высыхание до твердой пленки [ISO 9117-1:2009]	48 ч.	42 ч.	24 ч.	12 ч.				
Время жизнеспособности	4 ч.	3 ч.	60 мин.	20 мин.				
Информация по перекрытию	Температура подложки							
	5°C		10°C		23°C		35°C	
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
AKRUS® Мاستик	48 ч.	7 дн.	42 ч.	5 дн.	24 ч.	48 ч.	12 ч.	24 ч.
Примечание:	Может быть перекрыто материалами Эпокс С, Полиур, проконсультируйтесь с представителями AKRUS®.							
СИСТЕМЫ И СОВМЕСТИМОСТЬ	Проконсультируйтесь с вашим представителем AKRUS® по вопросам систем, наилучшим образом подходящих для защиты конкретной поверхности.							
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Используйте в соответствии со стандартной спецификацией Поверхность, подлежащая окрашиванию, должна быть сухой, чистой и не содержать посторонних включений. Обмыть пресной водой или пресной водой под высоким давлением, и удалить все масло, смазку, растворимые загрязнения и другие посторонние включения в соответствии с SSPC-SP1.							
АНОДНЫЕ ЭКРАНЫ	СУДОСТРОЕНИЕ/КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ Где необходимо удалите сварочные брызги и скруглите сварные швы и острые кромки. Абразивоструйная очистка до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Если перед нанесением Акрус® Мастик произошло окисление, поверхность должна быть заново очищена до указанного визуального стандарта.							

СУДОРЕМОНТ

Подготовьте стальную поверхность абразивоструйным методом до степени Sa2½ ISO 8501:1. Кромки старого покрытия должны быть "сведены на ус". Зашерохуйте кромки для обеспечения механического сцепления. Ент

Наносите Акрус® Мастик, перекрывая эти зашерохованные участки.

Язвенная коррозия

Очистить абразивоструйным методом до степени Sa2½ ISO 8501-1:2001. Если абразивоструйная очистка не может быть выполнена эффективно, то для обработки язвенной коррозии используйте механическое оборудование с подходящими карборундовыми насадками.

- Наносите соответствующий грунт прежде, чем произойдет окисление.
- Наносите Акрус® Мастик с учетом интервалов перекрытия, указанных для грунта (см. в соответствующий лист технических характеристик).
- Убедитесь, что перед нанесением Акрус® Мастик поверхность сухая и чистая.
- Проконсультируйтесь с вашим представителем Акрус® для получения конкретных рекомендаций.

НАНЕСЕНИЕ

Мастерок / Шпатель

ПЕРЕМЕШИВАНИЕ

Смешайте 1 часть А с 1 частью В по объему и тщательно перемешайте до получения однородного цвета. Смешивайте только то количество, которое сможете использовать в течение указанного предела жизнеспособности. Смешивание необходимо выполнять на большом, чистом, гладком листе металла, жести или фанеры. Используйте поддонные ножи, скребковые лезвия или шпатели.

РАСТВОРИТЕЛЬ

НЕ РАЗБАВЛЯТЬ!

**БЕЗВОЗДУШНОЕ
РАСПЫЛЕНИЕ**

Не применимо

ПНЕВМОРАСПЫЛЕНИЕ

Не применимо

КИСТЬ

Не применимо

ВАЛИК

Не применимо

ОЧИСТИТЕЛЬ

Фирменный растворитель Акрус®

**ОСТАНОВКИ В
РАБОТЕ И
ОЧИСТКА**

Следите за состоянием материала, не превышайте пределов жизнеспособности. Промойте все оборудование сразу же после использования фирменным растворителем Акрус®.

ФАСОВКА

Комплект - 5 л; Тара: компонент А (2,5 л) - ведро 10 л, компонент В (2,5 л) – ведро 3,5 л.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Все работы, связанные с нанесением и использованием данного продукта должны выполняться в соответствии с национальными требованиями и стандартами по охране труда и технике безопасности.

ОГРАНИЧЕНИЯ

Данный материал полностью не отверждается при температуре ниже 5°C. Для получения оптимальных эксплуатационных качеств покрытия необходимо поддержание температуры при отверждении выше 10°C. При высокой влажности на поверхности Акрус® Мастик может выделяться отвердитель, который необходимо смыть пресной водой перед нанесением следующего слоя.

Информация по перекрытию дана в общих чертах и меняется в различных регионах в зависимости от климатических и природных условий. Консультируйтесь в вашем представительстве Акрус®. Проводите окраску в хорошую погоду. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше температуры точки росы. Для получения оптимальных параметров при нанесении доведите температуру материала до 21-27°C перед перемешиванием и нанесением.

ХРАНЕНИЕ

24 месяца при температуре 25°C. В последствии подлежит переосвидетельствованию. Хранить в прохладном сухом помещении вдали от источников тепла и открытого огня

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ
И ВЛАДЕЛЕЦ
ТОРГОВОЙ
МАРКИ АКРУС®**

ООО «Антикоррозийные защитные покрытия»

Адрес: 117420, город Москва, ул. Наметкина, дом 10Б, стр. 1, этаж 3

Телефон: +7 (495) 363-56-69

e-mail: info@akrus-akz.ru